

**Коммерческое предложение
Линии для производства металлочерепицы «Монтерей»,
«Каскад», «Практик»**



Спецификация линии для производства металлочерепицы «Монтерей», «Каскад», «Практик»

№пп	Наименование	Кол - во	Ед. изм .	Общая стоимость, рублей в т. ч. НДС 18%
1	Линия для производства металлочерепицы , в составе:	1	Компл.	5 500 000,00
1.1	Разматыватель рулонного металла РМ 7,5 (мех. разжим)	1	шт.	
1.2	Прокатный стан	1	шт.	
1.3	Пресс гидравлический	1	шт.	
1.4	Гильотина гидравлическая	1	шт.	
1.5	Гидравлическая система	1	шт.	
1.5	Стол приёмный	1	шт.	
1.6	Система автоматического управления (САУ) OMRON Япония	1	шт.	

!!! В стоимость входит монтаж и запуск оборудования, обучение персонала / без учета командировочных расходов /.

Срок изготовления линии составляет 6 (шесть) месяцев.

Гарантия на оборудование составляет 12 месяцев.

Итого: стоимость линии составляет 5 500 000 (пять миллионов пятьсот тысяч) рублей 00 копеек в т. ч. НДС 18%.

Условия оплаты:

30% - предоплата

30% - через 60 календарных дней с момента предоплаты

30% - через 100 календарных дней с момента предоплаты

10% - после подписания акта приёмки-сдачи оборудования

*** возможны другие варианты условий оплаты

Технические характеристики:

«Линия для производства металлочерепицы с профилем согласно эскизу (Рис 1, Рис2, Рис.3), предназначена для проката рулонной холоднокатаной горячеоцинкованной стали, в том числе с полимерным покрытием.

- виды полимерного покрытия материала – полиэстер, пластизол и др.

- ширина листа - 1250 мм+5мм;

- толщина листа - 0,45 мм...0,55мм.

Режим работы линии – автоматический

Установленная мощность – 20 кВт.

Питающая сеть:

- напряжение: 380 В;

- частота: 50 Гц;



Габариты (ДхШхВ), не более – 19000х2300х1800 мм (с учётом выката платформы приёмного стола вперёд, при длине готового изделия до 6000 мм).

Масса, не более – 13500 кг.

Производительность: 5,5 м.п./мин. (при длине изделия 6 м).

Эскиз профиля: представлен на рис. 1.

Обслуживающий персонал – 1-2 человека (в зависимости от режима работы).

Техническое описание комплектации:

1. Разматыватель рулонного металла РМ 7,5

- Тип консольный
- Скорость подачи, не более 20 об./мин.
- Установленная мощность до: 3,0 кВт
- Грузоподъемность, не более 7500 кг
- Габариты (ДхШхВ), не более 1000х2000х1600 мм
- Ширина устанавливаемого рулона 1250 мм
- Диапазон разжима сегментов вала 480 мм...600 мм
- Механизм разжима/зажима сегментов вала механический (рукояткой)
- Масса, не более 1200 кг

2. Прокатный стан

- Габариты (ДхШхВ), не более 8500х1800х1200 мм
- Мощность привода: 4,0 кВт
- Тип привода: асинхронный частотно-управляемый
- Нож поперечный механический, роликовый
- Количество клетей: 16
- Материал роликов : конструкционная легированная сталь
- Твердость рабочей поверхности : 32...34 HRC
- Масса 7100 кг

3. Пресс

- Габариты (ДхШхВ) 300х1800х1500 мм
- Тип привода гидравлический
- Масса 1750 кг

4. Гильотина

- 4.1 Габариты (ДхШхВ) 200х1550х1300 мм
- 4.2 Тип привода гидравлический
- 4.3 Период реза 1,2 с
- 4.4 Масса 800 кг

5. Гидравлическая система

- 5.1 Основная система, мощность 7,5 кВт
- 5.2 Система охлаждения от основного привода гидросистемы
- 5.3 Объем бака 150 л
- 5.4 Рабочее давление в системе 12 МПа

6. Стол приёмный

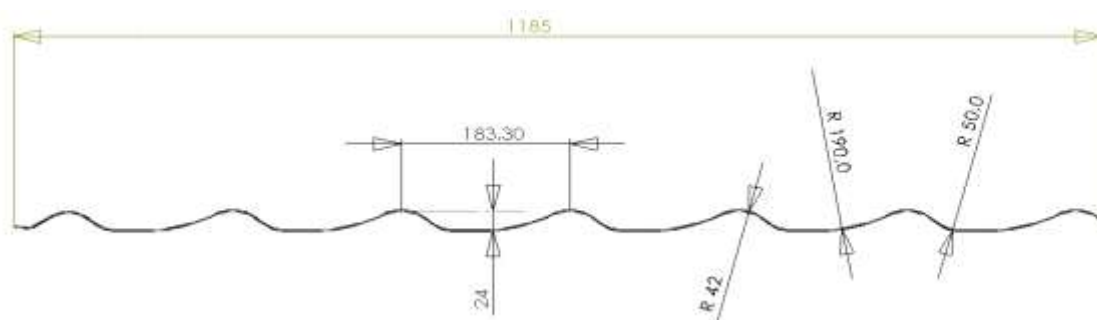
- 6.1 Тип штабелёр
- 6.2 Габариты (ДхШхВ), не более 6000х1630х1300 мм
- 6.3 Длина готового изделия 1 м... 6 м
- 6.4 Установленная мощность 0,5 кВт
- 6.5 Нагрузка на платформу, не более 500 кг/м. п.
- 6.6 Направление выката платформы вперёд
- 6.7 Дополнительные рельсы к платформе 6 м
- 6.1 Масса 650 кг

7. Система автоматического управления (САУ)

- 7.1 Элементная база Omron (Япония)
- 7.2 Управляемые параметры:
скорость проката, количество-длина изделий; регулировка пауз технологического цикла; производственное задание (в виде опции программа выбора длины «ступенек»);
- 7.3 Интерфейс русскоязычный, сенсорная панель
- 7.4 Индикация
основные технологические параметры, оповещение об аварийных ситуациях и ошибках

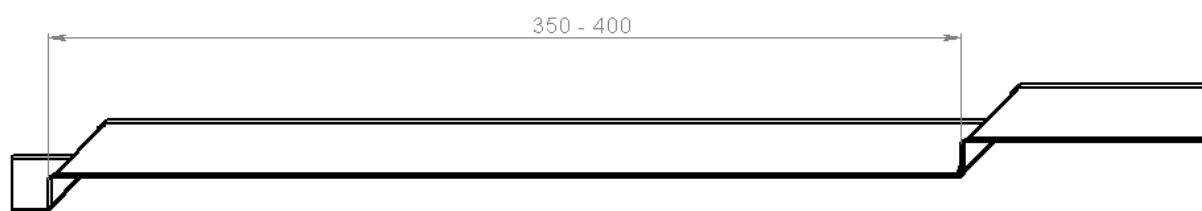
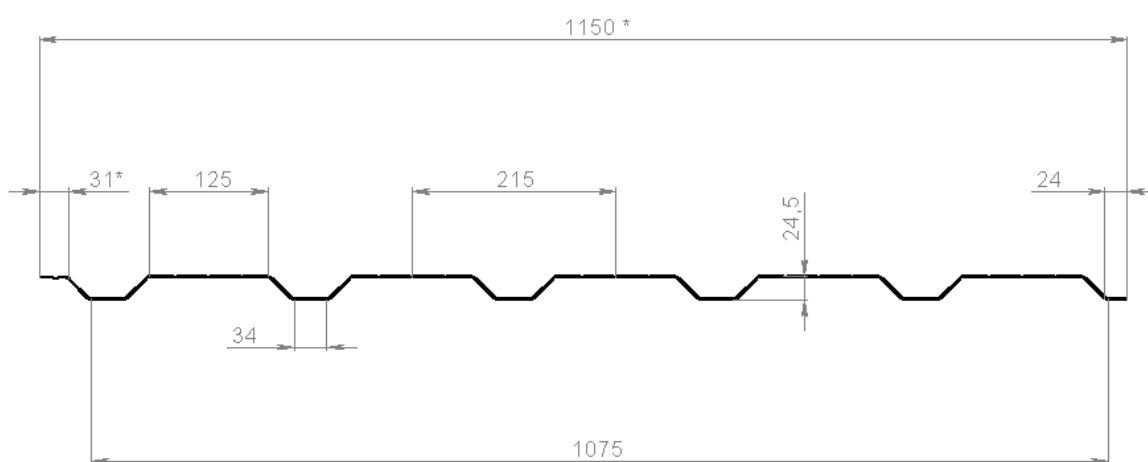


8. Эскиз профиля МОНТЕРЕЙ Рис.1



Параметры профиля: ширина полезная – 1100 мм, глубина ступеньки – 15мм («Монтеррей»), 20мм («СуперМонтеррей»)

Эскиз профиля КАСКАД Рис.2



Эскиз профиля ПРАКТИК Рис.3

