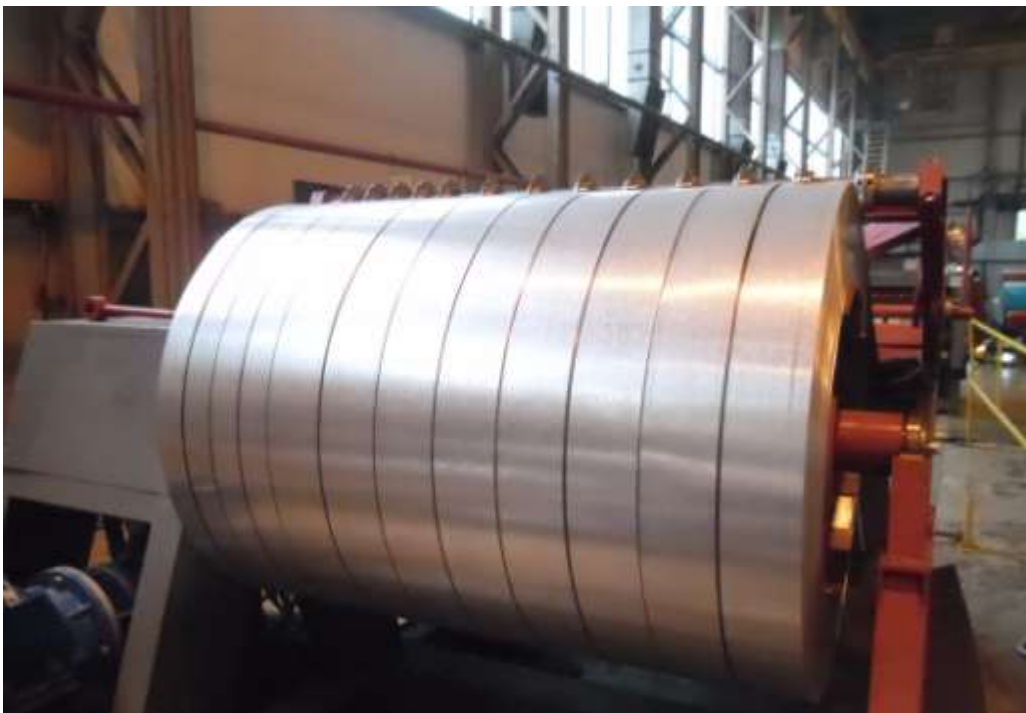

Коммерческое предложение**Наматыватель штрипс КН-10 (Г)**





№ п.п	Наименование	Кол - во	Ед . изм	Общая стоимость, рублей в т. ч. НДС 18%
1	Наматыватель штрипс КН 10	1	шт.	790 000 =

- Срок изготовления составляет 90 календарных дней.

- Гарантия составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

- Условия оплаты:

45% - предоплата

45% - через 30 календарных дней с момента предоплаты

10% - после подписания акта приёмки-сдачи оборудования

*** возможны другие варианты условий оплаты

Наматыватель КН-10 используется для намотки штрипс, получаемых после роспуска рулона тонколистового металла как один из модулей в линиях продольного роспуска.

Параметры обрабатываемого металла:

- рулонная холоднокатаная оцинкованная сталь для холодного проката в т.ч. с полимерным покрытием;

- виды полимерного покрытия материала - полиэстер, пластизол и др.;

- ширина листа – 1250 мм + 10 мм

- толщина листа– 0,37 мм.... 2,0 мм

Технические характеристики:

1. Тип консольный

2. Скорость подачи, не более 20 об /мин.

3. Устройство натяжения штрипс пневматическое

4. Установленная мощность, не более 6,5 кВт + 1 кВт (компрессор)*

5. Грузоподъемность, не более 10000 кг

6. Габариты (ДхШхВ), не более 2850х2150х1900 мм

7. Диапазон разжима сегментов вала 520 мм...600 мм

8. Механизм разжима/ механический /

10. Ширина листа 300 мм...1250 мм (регулируется с помощью перемещения сепараторов)

11. Толщина металла, не более 2,0 мм

12. Количество сепараторов 5 пар (6 штрипс) – в стандартном исполнении

13. Масса, не более 2350 кг

14. Расчетная мощность 6,5 кВт

! * Автономный компрессор не входит в состав оборудования

